

voegdikte 4 tot 8 mm

## Productomschrijving

Beamix Dunmortel 352 is een fabrieksmatig vervaardigde droge mortel, op basis van EN 998-2. Dunmortel in de sterkteklasse M10 en toepassingstype A volgens NEN 6790: 2005 (TGB steen).

Beamix Dunmortel 352 is leverbaar in 25 kleuren. Raadpleeg de brochure of de kleurenwijzer voor een kleurenoverzicht.



## Toepassing

- het vermetselen van bakstenen met een matig tot zeer weinig zuigend vermogen
- betonstenen

## Classificatie

	EN 998-2	BRL 1905 (2005-05-12)	NEN 6790: 2005 (TGB steen)
Mortelklasse	M10		
Toepassingstype		A	A Buiten (vocht en vorst, waterkerend werk, alle werk in weer en wind, dragend werk binnen)
Voegdikte (V)		M ( $4 \leq V \leq 8\text{mm}$ )	
Hoofdtoepassing		G (Algemene toepassing)	
Brandklasse	A1		

## Leveringsvorm

- Zak van 25 kg
- Silo tot 21 ton (afhankelijk van de wettelijk toegestane laadgewichten)
- Bulk tot 32 ton (afhankelijk van de wettelijk toegestane laadgewichten)

## Houdbaarheid/opslag

Beamix Dunmortel 352 is, indien droog opgeslagen in de originele verpakking, 12 maanden houdbaar na productiedatum.

## Verbruiksgegevens

	voegdikte	verbruik / m <sup>2</sup>	verbruik / 1000 stenen
• waalformaat (210X100X50)	5 mm	± 22 kg	± 265 kg
• dikformaat (210X100X65)	5 mm	± 18 kg	± 280 kg

Genoemde verbruiken zijn gebaseerd op praktijkgegevens en dienen derhalve slechts als indicatie. Er is geen rekening gehouden met eventuele perforaties in de steen.

## Verwerkingssystemen

- silo 18 m<sup>3</sup>: - doorstroommenger 40D1 (40 liter gemengde specie/min.)

## Technische gegevens

---

### Grondstoffen

Bindmiddel	portlandcement CEM I (EN 197-1)
Toeslagmaterialen	harde dichte toeslagmaterialen (EN 13139)
Grootste korrelafmeting	$\pm 3$ mm
Korrelopbouw volgens korrelgroep	0 - 2 (opgave producent)
Toevoegingen	kalksteenmeel (EN 13139) pigment
Hulpstoffen	vochttransport remmend middel en een combinatie van additieven die de verwerkbaarheid, stabiliteit en hechtsterkte bevorderen (EN 934-3)

### Eigenschappen mortelspecie

Waterbehoefte	15	%
Spreidmaat	170	mm (EN 1015-3)
Volumieke massa	1900	kg/m <sup>3</sup> (EN 1015-6)
Luchtgehalte	13	% (EN 1015-7)
Uitlevering	605	l/ton
Verwerkingstijd	2	uur

### Eigenschappen verharde mortel

Volumieke massa	1800	kg/m <sup>3</sup> (EN 1015-10)
Buigtreksterkte	3.8	N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
Druksterkte	13.5	N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)

### Hechtsterkte mortel / steen (kruisproef)

Morteltoepassingstype A (Buiten) referentiesteen	28 dagen $\geq 0.2$ N/mm <sup>2</sup> (NEN 6790)
Morteltoepassingstype B (binnen) referentiesteen	28 dagen $\geq 0.1$ N/mm <sup>2</sup> (NEN 6790)

## **Gebruiksaanwijzing**

---

### **Vorbereiding**

Voorbehandelen metselstenen: is niet noodzakelijk.

### **Aanmaken**

Waterhoeveelheid: voor 1 kg mortel 0.14 - 0.16 liter water.

Mengen (machinaal): meng de specie in een speciekuip. Meng in één keer niet meer dan de inhoud van één zak dunmortel.

Doe eerst het water en daarna de droge mortel in de kuip. Meng de dunmortel met behulp van een boormachine met roerspindel. Meng intensief gedurende ca. 3 minuten tot een plastische specie ontstaat.

Mengen (equipment): meng, gebruikmakend van equipment, overeenkomstig de handleiding behorende bij het desbetreffende mengsysteem.

### **Verwerken**

Verwerkbaarheid: verwerkbaar gedurende ca. 2 uur, afhankelijk van specie- en omgevingstemperatuur. Vermengen van oude en verse specie mag nooit! Verwerk de aangemaakte specie boven 0 °C en verwerk geen bevroren metselstenen.

Uitvoering doorstrijken: Plaats de profielen op een zodanige manier dat men ook achter de profielen kan doorstrijken. Bij de uitvoering van het metselwerk dienen de stoot- en lintvoegen "vol en zat" gemetseld te worden. De metselspecie kan worden doorgestreekt op het moment dat de specie voldoende is aangetrokken, maar nog plastisch genoeg is om glad afgewerkt te kunnen worden. Het bepalen van dit moment is afhankelijk van het zuigende karakter van de steen en de weersomstandigheden waaronder wordt gemetseld.

Uitvoering uitkrabben: Plaats de profielen op een zodanige manier dat men ook achter de profielen kan uitkrabben. Bij de uitvoering van het metselwerk dienen de stoot- en lintvoegen "vol en zat" gemetseld te worden. De metselspecie kan 1 tot 1.5 cm worden uitgekraabd op het moment dat de specie voldoende is aangetrokken. Het bepalen van dit moment is afhankelijk van het zuigende karakter van de steen en de weersomstandigheden waaronder wordt gemetseld. Vervolgens de losse delen met een harde borstel verwijderen. Het uiterlijk van de gevel is nu gelijk aan gelijmd metselwerk. Let op smetten als deze methode gehanteerd wordt.

Zorg, om vervuiling te voorkomen, voor schoon en roestvrij gereedschap.

### **Nabehandelen**

Bescherm bij schraal, warm en winderig weer het metselwerk tegen tocht en uitdroging. Doe dit door het metselwerk af te dekken met plastic folie of houd het metselwerk regelmatig vochtig met een waternevel. Bescherm het jonge metselwerk bij langdurige regenval tegen overmatige wateropname door het af te dekken, zodat de kans op het ontstaan van witte uitslag vermindert en ter voorkoming van het uitspoelen van fijne delen. Bescherm het jonge metselwerk tegen kans op bevroering.

### **Reinigen**

Het gebruikte gereedschap kan met water worden gereinigd. Verhard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

### **Belangrijk**

Witte uitslag en kleurverschillen in het metselwerk zijn, ondanks veel aandacht voor het product en de verwerking, door weersomstandigheden niet altijd te voorkomen. Omdat wij geen invloed hebben op het weer of de bouwomstandigheden is de kans op het ontstaan van witte uitslag of kleurverschillen niet uit te sluiten. Wij kunnen daarom geen aansprakelijkheid voor het eindresultaat aanvaarden.

## Veiligheidsgegevens

Voor veiligheidsinformatie zie veiligheidsinformatieblad.

### NAW-gegevens Weber Beamix

Saint-Gobain Weber Beamix B.V.  
Postbus 7932  
5605 SH Eindhoven  
T : +31 (0)40 259 79 11  
F : +31 (0)40 252 62 50  
technisch-advies@weberbeamix.nl  
www.weberbeamix.nl



### Certificering

#### EN 998-2



**Saint-Gobain Weber Beamix B.V.**  
Postbus 7932, NL-5605 SH Eindhoven  
0956-CPD-701, 0956-CPD-706  
**09**

**EN 998-2**  
**Prestatiemortel:** Metselmortel voor dragend werk en constructieve toepassingen. Toepassing: binnen en buiten.

Druksterkte klasse	M 10
Gemiddelde druksterkte	13.5 N/mm <sup>2</sup>
Hechtsterkte	NPD*
Chloridgehalte	< 0.1 M. %
Brandklasse	A1
Waterabsorptie	NPD
Waterdampdoorlaatbaarheid	15/35 (tabelwaarde EN 1745 tabel A12)
Warmtegeleidbaarheid	$\lambda_{10, \text{droog}} \leq 0,83 \text{ W/m.K, P=50\%}$ $\lambda_{10, \text{droog}} \leq 0,93 \text{ W/m.K, P=90\%}$ (tabelwaarde EN 1745 tabel A12)
Duurzaamheid (vorst-/dooibestandheid, op grond van bestaande ervaringen, bij vakbekwame verwerking, geschikt voor toepassing in agressief milieu overeenkomstig EN 998-2 Annex B	
NPD = No Performance Determined (geen prestatie bepaald)	
NPD* Volgens EN 998-2 dient de hechtsterkte gemeten te worden volgens EN 1052-03. Deze proef meet de afschuifsterkte. In Nederland wordt in NEN 6790 voorgeschreven de hechtsterkte te meten volgens NEN 3835 (kruisproef) of NEN-EN 1052-05 (bond wrench). De waarden van de kruisproef staan in de tabel op pagina 2 vermeld.	



Dit productinformatieblad vervangt alle voorgaande. De gegevens zijn op basis van de huidige stand van zaken met betrekking tot de productkennis. De gebruiker dient na te gaan of het product geschikt is voor het gestelde gebruiksdoel en of het in de juiste omstandigheden gebruikt wordt. Er kunnen dan ook geen rechten aan het vermelde cijfermateriaal, aanbevelingen en suggesties ontleend worden. Weber Beamix behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaande berichtgeving.