

Productomschrijving

weber.tec CMM 250 (C25-2/l) is een kant-en-klaar niet polymeer gemodificeerde, fabrieksmatig vervaardigde droge mortel, op basis van NEN-EN 206-1:2001 en CUR-Aanbeveling 53.

weber.tec CMM 250 (C25-2/l) is een modellerspuitbeton ten behoeve van het spuiten volgens de natte spuitmethode.



Toepassing

Modellerspuitmortel voor het modelleren en creatief vormgeven van:

- Klimwanden,
- Rotspartijen,
- Kunstobjecten,
- Creatieve vormen binnen attractieparken,
- Indoor objecten in winkelpanden.

Leveringsvorm

- Zak van 25 kg,
- Silo tot 21 ton (afhankelijk van de wettelijk toegestane gewichten),
- Bulk tot 32 ton (afhankelijk van de wettelijk toegestane gewichten).

Classificatie

Omschrijving vlg NEN-EN 206-1 (NEN 8005)	NEN-EN 206-1 (NEN 8005)	CUR 53
Sterkteklasse	C20/25	B25
Duurzaamheid Milieuklasse	X0,XC3,XD1,XF1,XA1	1,2,5a
Verwerkbaarheid Consistentie klassen	S3	3
Grootste korrelafmeting Dmax	2 mm	2 mm
Aanvullende informatie	modelleerbaar	

Houdbaarheid/opslag

weber.tec CMM 250 (C25-2/l), is indien droog opgeslagen in de originele verpakking, tot 6 maanden houdbaar na productiedatum.

Verbruiksgegevens

Bij gebruik in het beoogde consistentieclassen, ca. 0,550 m³/ton.

Verwerkingssystemen

Meng de mortelspecie bij voorkeur in een dwangmenger, of met een doorstroommenger.

Technische gegevens

Grondstoffen

Bindmiddel	portlandcement CEM I - wit (EN 197-1)	
Toeslagmateriaal	harde dichte toeslagmaterialen (EN 12620)	
Grootste korrelafmeting	2 mm	
Toevoegingen	vulstoffen	
Hulpstoffen	een combinatie van additieven die de eigenschappen van de mortelspecie en mortel bepalen.	

Eigenschappen mortelspecie

Waterbehoefte	14,5 - 15,5	%
	3,6 - 3,9	liter/25kg
Spreidmaat	160	mm (EN 1015-3)
Volumieke massa	2100	kg/m ³ (EN 1015-6)
Luchtgehalte	5,5	% (EN 1015-7)
Uitlevering	545	liter/ton
Verwerkingstijd	30	minuten bij 20 ⁰ C.
Bewerkingstijd	ca. 5	uur bij 20 ⁰ C.

Eigenschappen verharde mortel

Volumieke massa	2100	kg/m ³ (28 dagen, EN 12390-7)
Buigtreksterkte		
3 dagen	3,5	N/mm ² (EN 1015-11)
7 dagen	4,5	N/mm ²
28 dagen	6,5	N/mm ²
Druksterkte		
3 dag	16	N/mm ² (EN 1015-11)
7 dagen	25	N/mm ²
28 dagen	37	N/mm ²
Krimp	< 1,0	mm/m (DIN 52 450)
Waterindringing	< 3	mm (ISO/DIS 7031)

Proefstukafmeting : 40 x 40 x 160 mm, bewaaromstandigheid: 20⁰ C / onder water.

Gebruiksaanwijzing

Vorbereiding

Voorbehandelen ondergrond: maak de ondergrond geheel vrij van olie, vet en andere stoffen die nadelig zijn voor de hechting. Gladde oppervlaktes dienen te worden opgeruwd door middel van hakken, boucharderen en of waterstralen om een voldoende ruw oppervlak te verkrijgen in verband met optimale aanhechting. Bevochtig de ondergrond goed voor met water of gebruik een hechtprimer.

Aanmaken

Waterhoeveelheid: gebruik 3,6 - 3,9 liter leidingwater voor 25 kg mortel.

Mengen (Saint-Gobain Weber Beamix equipment): meng, overeenkomstig de handleiding behorende bij het desbetreffende systeem. Meng de modelleerspuitmortel bij voorkeur in een dwangmenger. Breng circa 75% van de benodigde hoeveelheid water in de menger. Voeg dan de droge mortel toe in de menger. Voeg daarna de resterende hoeveelheid water toe zodat de juiste verwerkbaarheid wordt verkregen. Meng gedurende ca. 3 minuten zodat een klontvrij plastisch homogeen mengsel is verkregen.

Verwerken

Verwerken volgens de natte spuitmethode, spraymethode.

Verwerk de modelleerspuitmortel tussen de 5^o C en 30^o C. Verwerking beneden 5^o C heeft een negatieve reactie op de hydratatiesnelheid van cement. Werk niet op een bevroren ondergrond. Minimale laagdikte in één arbeidsgang aan te brengen is 15 mm. Dikkere lagen in meerdere arbeidsgangen aanbrengen. Maximaal aan te brengen laagdikte is geheel afhankelijk van de aard van de constructie en de conditie waaronder wordt gespoten. Bij het gebruik van een curing compound op een eerste laag waar nog een tweede laag over aangebracht wordt moet de gebruiker er zich van overtuigen dat dit geen nadelige gevolgen voor de hechting tussen de twee lagen heeft.

Afwerken

De mortel is minimaal 4 uur plastisch. Gedurende deze tijd kan de mortel worden vervormt en gemodelleerd. daarna is de mortel nog gedurende 2 uur, door krabben met troffel of spaan, te vormen en glad te strijken. Met betrekking tot afwerkmethodes zoals; uitwassen, uitspoelen en inkleuren met slurry kunnen deze de eigenschappen van het verharde product negatief beïnvloeden. Gedurende de periode dat het oppervlak nog bewerkt en afgewerkt wordt, moet de mortelspecie beschermd worden tegen vroegtijdig uitdrogen, door te benevelen met water of afdekken met plastic folie. In verband met de vertragende werking van de mortelspecie, kan deze de eerste 12 uur nauwelijks vervorming of spanning opnemen. Belastingen gedurende deze periode moet dan ook worden vermeden.

Nabehandelen

Bescherm het gespoten of afgewerkte morteloppervlak tegen tocht en uitdroging door afdekken met vochtig jutte of plastic folie (minimaal 7 dagen). Indien het afdekken van de gespoten delen met folie niet mogelijk is, is regelmatig bevochtigen van het afgewerkte oppervlak een alternatief.

Het gebruik van curing compound behoort eveneens tot de mogelijkheden, let hierbij op dat sommige curing compounds nadelig effect kunnen hebben op de aanhechting van eventueel later aan te brengen afwerklagen.

Bescherm het betonoppervlak tegen bevrozing.

Reinigen

Het gebruikte gereedschap kan met water worden gereinigd. Verhard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

Veiligheidsgegevens

Voor veiligheidsinformatie zie veiligheidsinformatieblad.

NAW-gegevens

Saint-Gobain Weber Beamix B.V.
Postbus 7932
5605 SH Eindhoven
T.: +31 (0)40 259 79 11
F.: +31 (0)40 252 62 50
technisch-advies@weberbeamix.nl
www.weberbeamix.nl



Certificering

